



LTV

MADE IN ITALY

LUCIDATRICE RETTILINEA COMPATTA PER COSTE ROTONDE E PIANE DA 1 A 6 CM IN VERTICALE

POLISSEUSE RECTILIGNE, TAPIS TRANSPORTEUR ETROIT, POUR DE CHANTS ROUNDS ET PLATS JUSQU'A 6 CM D'ÉPAISSEUR EN VERTICAL

VERTICAL, COMPACT, STRAIGHT BELT POLISHING MACHINE FOR ROUND AND FLAT EDGES UP TO 6 CM

KOMPAKTER, VERTIKALARBEITENDER KANTENAUTOMAT FÜR RUNDE UND GERADE KANTEN BIS ZU 6 CM MATERIALSTÄRKE

PULIDORA RECTILÍNEA COMPACTA PARA CANTOS REDONDOS Y PLANOS DE 1 A 6 CM EN VERTICAL

SPA

marmo meccanica



LUCIDATORE VERTICALE AUTOMATICA LTV

La **LTV 621** è una lucidatrice rettilinea, a ciclo continuo, per coste rotonde e piane fino a 6 cm di spessore. Tra le sue caratteristiche principali spiccano: la compattezza, la sagomatura delle coste rotonde con una sola mola diamantata a tazza per tutti i raggi, e la micro-oscillazione dei mandrini lucidanti eseguibile sia per coste piane, sia per porzioni di coste piane (es. comprese tra due raggi). La **LTV** è una macchina che nasce affidabile perché i suoi meccanismi più importanti, come il sistema di oscillazione a leve e bielle, sono perlopiù derivati dalle migliaia di macchine tipo LCT ("lucidatore" verticale estremamente compatta) già da Marmo Meccanica prodotte. La compattezza (appena 4100 mm di lunghezza e 1300 mm di profondità) combinata al costo contenuto e alla qualità di lavoro rendono questa macchina ideale per utilizzatori che necessitano di produzioni medie.



AUTOMATISCHE VERTIKALARBEITENDE KANTENPOLIERMASCHINE

Bei der **LTV 621** handelt es sich um einen vertikalen, mit kontinuierlichem Durchlauf arbeitenden Kantenpolierautomaten für Gerade- und Rundkanten bis zu einer Materialstärke von 6 cm. Zu den hervorzuhebenden Eigenschaften zählt die kompakte Bauweise, Rundkantenherstellung mittels nur eines Diamant-Abstärkfräasers für alle Formen der Rundkanten und Materialstärken, Micro-Oszillierende Schleifsupporte für eine optimale Flachkantenbearbeitung bei geraden Kanten oder Kantenanteilen (z.B. zwischen zwei Rundungen). Die **LTV** weist eine hohe Zuverlässigkeit auf, da die wichtigsten mechanischen Bauelemente wie das Oszillationssystem mit Hebeln und Verbindungsgestängen von dem seit Jahren erfolgreich verkauften Kantenautomaten LCT (vertikal arbeitender extrem kompakter Rundkantenautomat) abgeleitet wurde. Durch die kompakte Bauweise (nur 4100 mm Länge und 1300 mm Tiefe) in Kombination mit einem extrem guten Preis/Leistungsverhältnis ist die LTV auch ideal für kleinere und mittlere Betriebe.

POLISSEUSE VERTICAL AUTOMATIQUE LTV

La **LTV 621** est une polisseuse rectiligne à cycle continu, pour chants ronds et plats jusqu'à 6 cm d'épaisseur. Parmi ces caractéristiques principales on remarque: la compacité, le moulage des chants ronds avec une seule meule diamantée type boisseau pour tous les rayons, et la micro oscillation des mandrins polissant utilisables aussi bien pour des chants plats que pour des portions de chants plats (p.ex. compris entre deux rayons). La **LTV** est une machine fiable car ses mécanismes les plus importants, tel que le système d'oscillation à leviers et bielles, sont des mécanismes qui proviennent des milliers de machines de type LCT (polisseuse pour chants verticale extrêmement compacte) déjà produites par Marmo Meccanica. La compacité (seulement 4100 mm de longueur et 1300 mm de profondeur) combinée au coût contenu et la qualité de travail rendent cette machine idéale pour des utilisateurs qui ont besoin d'une capacité de production moyenne.

LTV

PULIDORA VERTICAL AUTOMATICA LTV

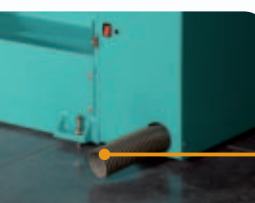
La **LTV 621** es una pulidora rectilínea, de ciclo continuo, para cantos redondos y planos de hasta 6 cm de espesor. Entre sus características principales destacan: la compactibilidad, el moldeo de los cantos con una sola muela diamantada tipo taza para todos los radios y la micro-oscilación de los cabezales pulidores ejecutable, ya sea para cantos planos como para porciones de cantos planos (ej. comprendidas entre dos radios). La **LTV** es una máquina fiable porque sus mecanismos más importantes, como el sistema de oscilación de levas y bielas, derivan en su mayor parte de los miles de máquinas del tipo LCT ("pulidora" vertical extremadamente compacta) fabricadas por Marmo Meccanica. La compactibilidad (apenas 4100 mm de longitud y 1300 mm de profundidad) junto al coste moderado y a la calidad de trabajo hacen que esta máquina sea ideal para los que necesiten unas producciones medias.

AUTOMATIC VERTICAL POLISHER LTV

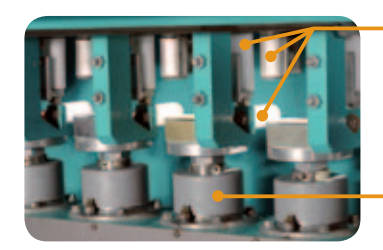
The **LTV 621** is a rectilinear, continuous processing, polishing machine for rounded and flat edges up to 6 cm thickness. Among its main features, there are: the compactness, the round shaping facility operated by means of just one cup-shaped diamond wheel for all radius, and the micro-oscillating facility of the polishing mandrels usable either for the flat edges, or for flat parts of edges (ex. between two rounded corners). The **LTV** is reliable because its most important mechanisms, so as the oscillating system by means of levers and connecting rods, are basically derived from the thousands machines type LCT (vertical, extremely compact "bull-nosing" machine) Marmo Meccanica has already produced. The compactness (only 4100 mm length and 1300 mm depth) in combination with its affordable price and its quality of performances make this machine ideal for those users looking for ordinary productivities.



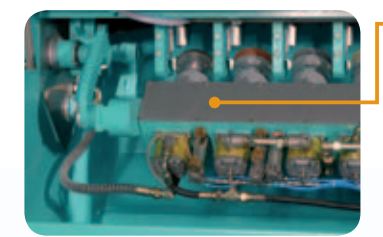
- Pannello comandi su braccio snodato
- Tableau de commandes sur bras orientable
- Control panel on adjustable arm
- Schalttafel auf beweglichem Gelenkarm
- Cuadro de comando sobre un brazo articulado



- Acqua di scarico raccolta in un unico collettore (non cade a terra sotto la macchina)
- L'eau d'évacuation est contenue dans un seul collecteur (ne tombe par terre sous la machine)
- Drainage point (water doesn't fall down the machine)
- Zentrale Abwassersammlung und -Ableitung
- Agua de evacuación recogida en un único colector (no cae al suelo bajo la máquina)



- Sistema di rulli per rendere lavorabili anche strisce strette di materiale
- Systeme de roulements pour travailler même des bandes étroites de matériel
- Rollers allowing narrow strips to be processed
- Das System der Anpress- und Transportrollen erlaubt auch eine Bearbeitung kleiner Werkstücke
- Sistema di rodillos para hacer posible también la elaboración de tiras estrechas de material

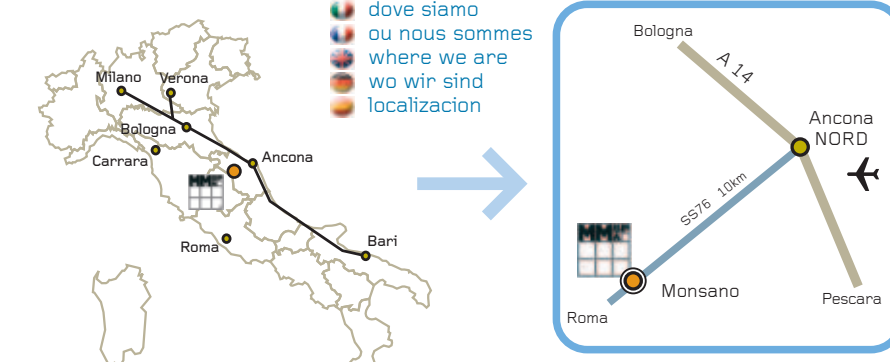


- Protezione dei mandrini pneumatici a labirinto meccanico (senza soffiati)
- Protection des mandrins pneumatiques avec labyrinthe mécanique (sans soufflets)
- Mandrels protection by a self-draining, mechanical labyrinth system (no bellows used)
- Schutz der Pressluft Apindeln mit mechanischem Labyrinth (ohne Blasebalger)
- Protección de los motores neumáticos con laberinto mecánico (sin sopillos)

- Velocità del nastro regolabile da inverter
- Vitesse d'avance du tapis réglable par inverseur
- Conveyor belt speed adjustable by inverter
- Regelbare Geschwindigkeit des Transportbandes über Inverter
- Velocidad de la cinta regulable por inverter

- Barra pressatrice motorizzata
- Barre de pression motorisée
- Motorized pressing bar
- Motorgetriebener Anpressbalken
- Barra presora motorizada

- Gruppo quadro elettrico + centralina idraulica esterno alla macchina
- Groupe hydraulique + armoire électrique séparés de la machine
- Electrical box + hydraulic unit outside the machine
- Elektronische Steuer- + Hydraulik-Einheit sind außerhalb der Maschine angebracht
- Cuadro eléctrico + central hidráulica externo a la máquina



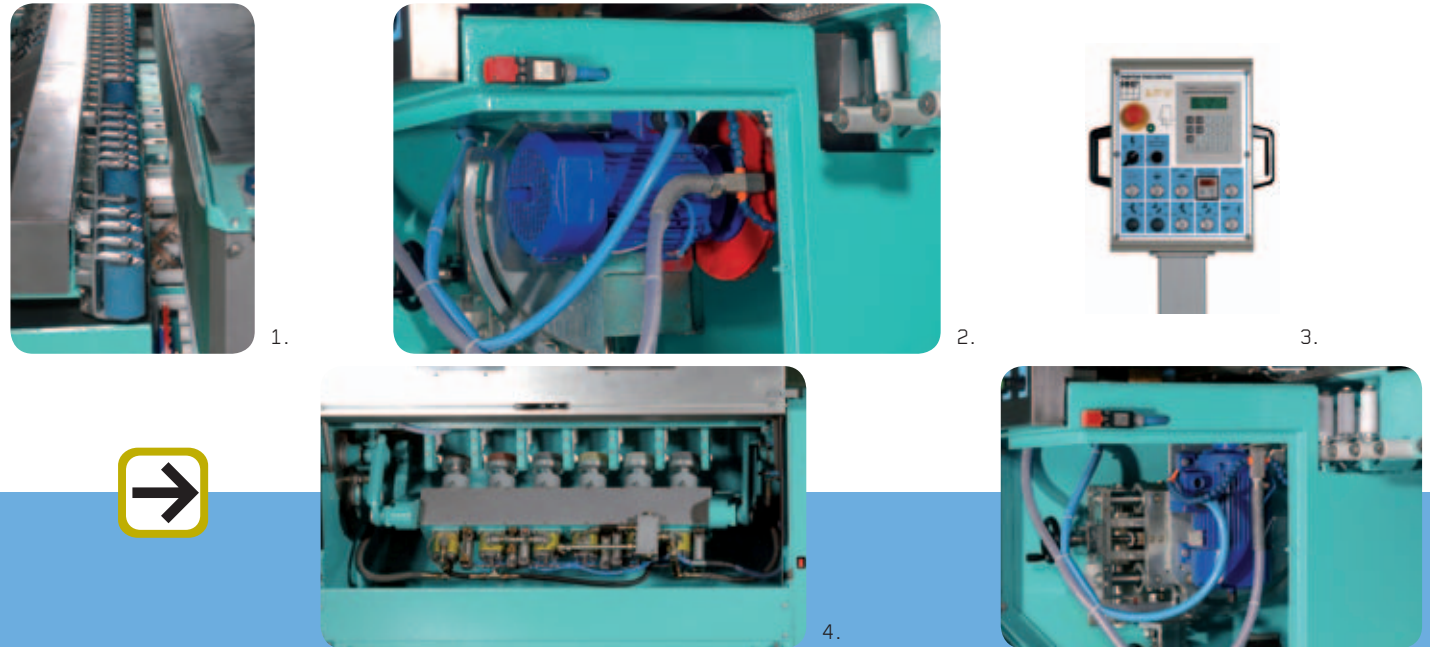
La descrizione e le illustrazioni non sono impegnative in conseguenza del continuo aggiornamento delle nostre costruzioni. La Ditta, costruttrice si riserva di effettuare in qualunque momento e senza preavviso le modifiche che riterrà opportune. Les descriptions et les illustrations ne nous engagent en raison de la mise à jour continue de nos constructions. L'entreprise constructeur se réserve le droit d'effectuer à tout moment et sans préavis les modifications qu'elle jugera nécessaires. Die Beschreibung und die Merkmale der Maschine, sowie die Zeichnungen und Illustrationen verstehen sich aufgrund laufender Neuerungen als nicht verbindlich. Die Herstellerfirma behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne vorherige Mitteilung Änderungen an den Maschinen vorzunehmen. Die Beschreibung, die Zeichnungen und die Illustrationen sind daher, insbesondere in der Folge der Weiterentwicklung der Maschinen, jederzeit ohne vorherige Mitteilung, Änderungen an den Maschinen vorbehalten.



marmo meccanica SPA

Via S.Ubaldo 20 - 60030 Monsano (An) Italy
tel. +39 0731 60999 - Fax +39 0731 605244
e mail: sales@marmomeccanica.com
www.marmomeccanica.com

La descrizione e le illustrazioni non sono impegnative in conseguenza del continuo aggiornamento delle nostre costruzioni. La Ditta, costruttrice si riserva di effettuare in qualunque momento e senza preavviso le modifiche che riterrà opportune. Les descriptions et les illustrations ne nous engagent en raison de la mise à jour continue de nos constructions. L'entreprise constructeur se réserve le droit d'effectuer à tout moment et sans préavis les modifications qu'elle jugera nécessaires. Die Beschreibung und die Merkmale der Maschine, sowie die Zeichnungen und Illustrationen verstehen sich aufgrund laufender Neuerungen als nicht verbindlich. Die Herstellerfirma behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne vorherige Mitteilung Änderungen an den Maschinen vorzunehmen. Die Beschreibung, die Zeichnungen und die Illustrationen sind daher, insbesondere in der Folge der Weiterentwicklung der Maschinen, jederzeit ohne vorherige Mitteilung, Änderungen an den Maschinen vorbehalten.



MODELLI E ACCESSORI

La LTV 621 è dotata di:
- 1 MANDRINO CALIBRATORE (foto 2): per eseguire la spessoratura ad una profondità regolabile (max. 6 cm) (A). Questo mandrino può essere regolato sia trasversalmente che longitudinalmente al proprio asse porta-utensili; inoltre può essere ruotato da 0° a 90°, potendo essere usato anche per eseguire incassi per il gocciolatoio (foto 5, B).
- 2 MANDRINI CONTRAPPOSTI INCLINATI A 45° (foto 6): per eseguire smussature (E) e/o bisellature di varie dimensioni. Quando si debbano eseguire coste a profilo rotondo, questi mandrini, con l'utilizzo di opportune mole diamantate tronco-coniche, facilitano enormemente la successiva sagomatura eseguita dai mandrini oscillanti eseguendo la fresatura degli spigoli (F).
- 6 MANDRINI OSCILLANTI (foto 4): di cui i primi due sono predisposti per montare mole diamantate a tazza per l'esecuzione della sagomatura dei profili rotondi o la rettifica dei profili piani, quadrati o inclinati; mentre gli altri quattro montano mole abrasive leviganti e lucidanti. All'occorrenza tutti i 6 mandrini possono montare mole abrasive.

MODÈLES ET OPTIONS

La LTV 621 est dotée de:
- 1 MANDRIN CALIBREUR (photo 2): pour effectuer le calibrage à une profondeur réglable (6 centimètres maximum) (A). Ce mandrin peut être réglé aussi bien transversalement que longitudinalement sur son axe porte-outils; il peut, en outre, être tourné de 0° à 90° pour effectuer la « goutte d'eau » (photo 5, B).
- 2 MANDRINS OPPOSÉS INCLINÉS A 45° (photo 6): pour effectuer des chanfreinages (E) et/ou des biseaux de différentes dimensions. Quand il faut effectuer des chants avec un profil arrondi, ces mandrins, avec l'utilisation de meules spécifiques boisseaux diamantées tronconiques, préparent, en faisant le fraisage des arêtes (F), le façonnage ultérieur effectué par les mandrins oscillants.
- 6 MANDRINS OSCILLANTS (photo 4): dont les deux premiers sont équipés de meules boisseaux diamantées, pour effectuer le façonnage des profils arrondis ou la rectification des profils plats ou inclinés, alors que les quatre restants sont équipés de meules abrasives adoucissantes et polissantes. Si nécessaire, les 6 mandrins peuvent être équipés de meules abrasives classiques.

MODELS AND ACCESSORIES

The LTV 621 is equipped with:
- 1 CALIBRATION MANDREL (photo 2): to gauge thickness at an adjustable depth (maximum 6 centimetres) (A). The mandrel can be adjusted both laterally and longitudinally with respect to its supporting shaft; moreover, it can be rotated from 0° to 90°, and can also be used to carry out slotting for the drip stone (photo 5, B).
- 2 OPPOSING MANDRELS INCLINED AT 45° (photo 6): to cut chamfers (E) and/or bevels of various dimensions. Whenever you need to carry out rounded profile edges, these mandrels, thanks to the use of specific diamond cone-trunk grinding wheels greatly help the shaping made by the oscillating mandrels to the desired edge shape (F).
- 6 OSCILLATING MANDRELS (photo 4): of which the first two are ready to be equipped with cup-shaped diamond grinding wheels in order to carry out the shaping of the flat, squared-off or inclined profiles. The other four mandrels are equipped with polishing and smoothing abrasive grinding wheels. If necessary all the 6 mandrels can be equipped with abrasive grinding wheels.

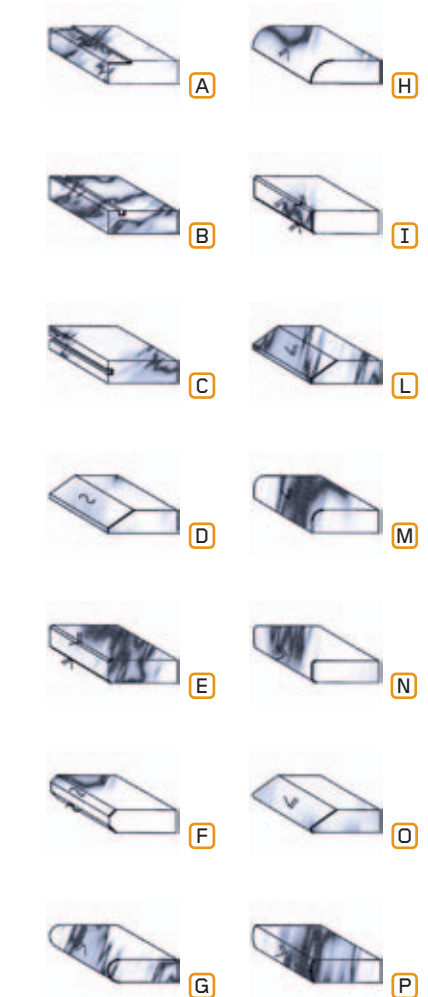
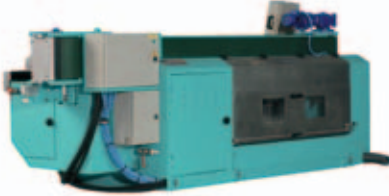


MODELLE UND ZUBEHÖR

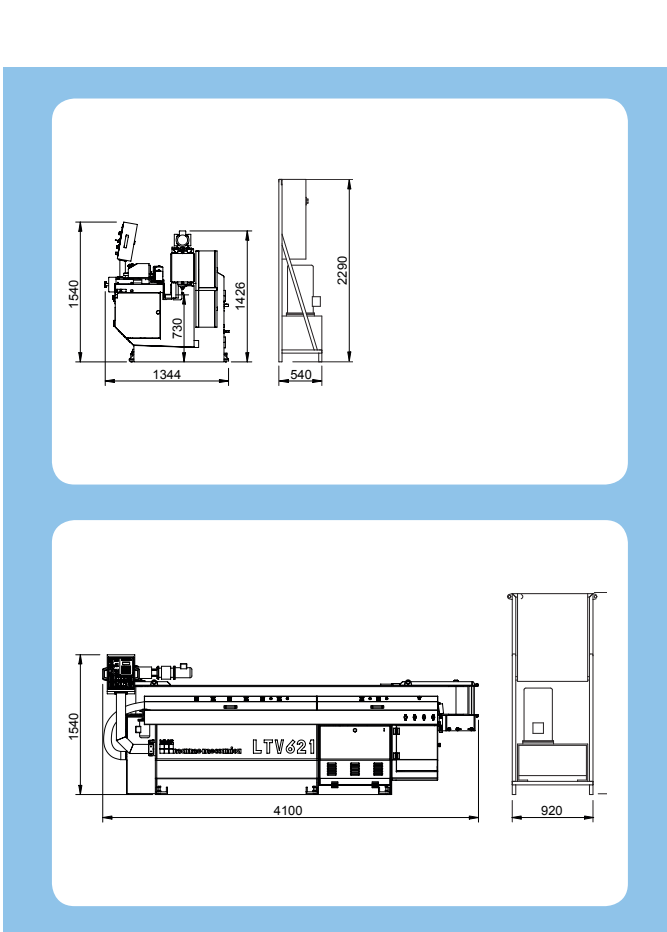
Die LTV 621 ist ausgestattet mit:
- 1 KALIBRIERFRÄSER (Foto 2): Mit diesem Fräser wird die Kalibrierung in einer regulierbaren Tiefe ausgeführt (max. 6 cm) (A). Dieser Fräser kann sowohl quer als auch längs zur eigenen Trägerachse eingestellt werden. Eine Schwenkmöglichkeit von 0° - 90° ermöglicht auch Wassernasen. (Foto 5, B)
- 2 ENTGEGEGESetzte FASENSUPPORTE MIT 45° NEIGUNG (Foto 6) ermöglichen

MODELOS Y ACCESORIOS

La LTV 621 está dotada de:
- 1 CABEZAL CALIBRADOR (foto 2): para lograr un espesor exacto en las piezas a una profundidad regulable (máx. cm. 6) (A). Este cabezal puede regularse tanto en sentido transversal como en sentido longitudinal al propio eje porta-herramientas. Además puede girarse de 0° a 90°, pudiendo realizar ranuras para el goterón (foto 5, B).
- 2 CABEZALES OPUESTOS INCLINADOS A 45° (foto 6): para realizar biselados (E) y/o achaflanados de varias dimensiones. Cuando se deban realizar cantos con perfil redondo, estos cabezales, equipados con las debidas muelas diamantadas tronco-cónicas, facilitan enormemente el moldeado que deben realizar los cabezales oscilantes al realizar la fresadura de las esquinas (F).
- 6 CABEZALES OSCILANTES (foto 4): de los cuales los dos primeros están predisuestos para montar muelas diamantadas tipo taza, para realizar la forma de los perfiles redondos o el rectificado de los perfiles planos, a escuadra o inclinados, mientras los otros 4 montan muelas abrasivas pulidoras y abrillantadoras. Si fuera necesario, los 6 cabezales pueden montar muelas abrasivas.



Fasen (E) bzw. Abschrägungen verschiedener Stärken. Mittels entsprechender konischer Diamant-Abstärkfräser auf den Fasensupporten wird das Profilieren und Polieren von Rundkanten der nachfolgenden schwingenden Schleifsupporte erheblich unterstützt. (F)
- 6 SCHWINGENDE SCHLEIFSUPPORTE (Foto 4)
 Die ersten beiden Schleifsupporte sind zur Aufnahme von Diamant-Abstärkfräsern für das Profilieren von Rundkanten oder das Schleifen von geraden oder abgeschrägten Kanten geeignet. Die verbleibenden 4 Supporte dienen zur Aufnahme von Schleif- und Polierwerkzeugen. Bei Bedarf können alle 6 Supporte Schleif- und Polierwerkzeuge aufnehmen.



DATI TECNICI - LTV

MANDRINO CALIBRATORE
 (regolabile orizzontalmente e verticalmente; può essere ruotato fino a 0° e fungere da mandrino per il gocciolatoio)
 - Esistenza: no. 1
 - Potenza motore: KW 3,6 (5 hp)
 - Velocità di rotazione: RPM 1400
 - Diametro dei dischi montabili: mm. 250
 - Foro dei dischi montabili: mm. 50
MANDRINI A 45° CONTRAPPOSTI
 (ad azionamento pneumatico automatico o manuale; con fine-corsa meccanico registrabile)
 - Esistenza: no. 1 lato nastro no. 1 lato opposto al nastro
 - Potenza totale (2 mandrini): KW 3,0 (2x2hp)
 - Velocità di rotazione: RPM 2800
 - Tipi di utensili montabili:
 a) per fresatura spigoli:
 mole diamantate a tazza tronco-coniche per grossa asportazione
 * diametro: mm 120-130
 * Htot. mm 80
 * attacco: filetto dx M 24x3 (x37)
 b) per bisellatura:
 mole abrasive a tazza
 * diametro: mm 120-130
 * attacco a chiocciola dx standard
MANDRINI OSCILLANTI
 (sagomanti, leviganti e lucidanti)
 - Esistenza: no. 6 (di cui i primi due con fine-corsa meccanico regolabile)
 - Potenza totale (6 mandrini): KW 9,0
 - Velocità di rotazione: RPM 1100-2400
 - Tipi di utensili montabili:
 a) per sagomare:
 mola diamantata a tazza
 * diametro: mm 120-130
 * Htot mm 70
 * attacco: filetto dx M 24x3 (x37)
 b) per lucidare:
 mole abrasive a tazza
 * diametro: 130
 * attacco a chiocciola dx standard
- VERSO DI LAVORO: da DX a SX
- DIMENSIONI DEI PEZZI LAVORABILI:

TECHNICAL DATA - LTV

CALIBRATING MANDREL
 (horizontally and vertically adjustable. It can be rotated up to 0° and can also be used as a mandrel for the drip stone)
 - Quantity: 1
 - Motor power: 3.6 Kw (5 hp)
 - Rotation speed: 1400 rpm
 - Attachable disk diameter: 250 mm

DONNÉES TECHNIQUES - LTV

MANDRIN CALIBREUR
 (régulable horizontalement et verticalement); il peut être tourné jusqu'à 0° et peut être utilisé en qualité de mandrin pour la goutte d'eau)
 - Quantité: N. 1
 - Puissance du moteur: 3.6 KW (5 hp)
 - Vitesse de rotation: 1.400 tours/minute
 - Diamètre des disques assemblables: 250 mm
 - Alésage des disques assemblables: 50 mm
MANDRINS A 45° OPPOSÉS
 (avec enclenchement pneumatique automatique ou manuel; avec fin de course mécanique réglable)
 - Quantité: N. 1 côté tapis N. 1 côté opposé au tapis
 - Puissance totale (2 mandrins): 3,0 KW (2x2 hp)
 - Vitesse de rotation: 2.800 tours/minute
 - Types d'outils assemblables
 a) pour le fraisage des arêtes:
 meules en forme de tasse, diamantées tronco coniques pour enlever de grosses parties
 * diamètre: 120-130 mm
 * H totale: 80 mm
 * attaque: filet à droite M 24x3 (x37)
 b) pour biseautage:
 meules abrasives en forme de tasse
 * diamètre: 120-130 mm
 * attaque: filet à droite M 24x3 (x37)
MANDRINS OSCILLANTS
 (façonnage et polissage)
 - Quantité: N. 6 (dont les deux premiers avec fin de course réglable mécanique)
 - Puissance totale (6 mandrins): 9,0 KW
 - Vitesse de rotation: 1100-2400 tours/minute
 - Types d'outils assemblables:
 a) pour façonner:
 meule diamantée en forme de tasse
 * diamètre: 120-130 mm
 * H totale: 70 mm
 * attaque: filet à droite M 24x3 (x37)
 b) pour le polissage:
 meules abrasives en forme de tasse:
 * diamètre: 120-130 mm
 * attaque à écou à droite standard
- DIRECTION DE TRAVAIL: de droite à gauche
- DIMENSIONS MINI-MAXI DES PIÈCES:
 * longueur: mini 270 mm, maxi sans limite
 * largeur: mini 200 mm, maxi sans limite
 * épaisseur: mini 10 mm, maxi 60 mm
- PUISSANCE TOTALE INSTALLÉE: 21,2 KW
- CONSOMMATION TOTALE D'EAU: 35 litres/minute
- POIDS DE LA MACHINE: 3125 kilos
- VITESSE DE TRAVAIL: 7-65 m/heure

TECHNISCHE DATEN - LTV

KALIBRIERFRÄSER
 (horizontal und vertikal einstellbar, kann bis 0° rotieren und dient als Nutfräser für die Wassernase)
 - Anzahl: Nr. 1
 - Motorleistung: Kw 3,6 (5 hp)
 - Rotationsgeschwindigkeit: UpM 1400
 - Scheibendurchmesser: mm 250
 - Scheibenöffnung: mm 50
ENTGEGEGESetzte FRÄSKÖPFE MIT 45°-NEIGUNG
 (mit pneumatisch-automatischem oder manuellem Antrieb mit mechanisch einstellbarem Endanschlag)
 - Anzahl: Nr. 1 Bandsseite Nr. 1 der gegenüberliegenden Bandsseite
 - Gesamtleistung (2 Fräsköpfe): Kw 3,0 (2x2 hp)
 - Rotationsgeschwindigkeit: UpM 2800
 - Aufsetzbare Werkzeuge:
 a) für Kantenfärsung:
 konische Rumpfdiamant-Korbformfräser für großen Abhub
 * Durchmesser: mm 120-130
 * H Tot.: mm 80
 * Anschlag: Rechtsgewinde M 24x3 (x37)
 b) für die Abschrägung:
 Korbschleifscheiben
 * Durchmesser: mm 120-130
 * Anschlag: Standard, rechtsdrehender Triebkranz
SCHWINGENDE FRÄSKÖPFE
 (Formfräsen, Abglätter und Polierer)
 - Anzahl: Nr. 6 (die ersten zwei mit mechanisch einstellbarem Endanschlag)
 - Gesamtleistung (6 Fräsköpfe): Kw 9,0
 - Rotationsgeschwindigkeit: UpM 1100-2400
 - Aufsetzbare Werkzeuge:
 a) für die Formgebung:

- Bore of the attachable disks: 50 mm
45° INCLINED OPPOSING MANDRELS
 (the switching on is automatic, pneumatic or manual. The stop is mechanical and can be adjusted)
 - Quantity:
 1 conveyor belt side
 1 opposite the conveyor belt side
 - Total power (two mandrels): 3 Kw (2x2 hp)
 - Rotation speed: 2800 rpm
 - Attachable tools:
 a) for milling the edges:
 cup-shaped cone-trunk grinding wheels for removal of big corners
 * diameter: 120-130 mm
 * total h: 80 mm
 * attachment: right-hand screw thread M 24x3 (x37)
 b) for chamfering:
 cup-shaped abrasive grinding wheels
 * diameter: 120-130 mm
 * right-hand standard lead nut attachment

OSCILLATING MANDRELS
 (for shaping, grinding and polishing)
 - Quantity: 6 (of which the first two have an adjustable mechanical stop)
 - Total power (6 mandrels): 9,0 Kw
 - Rotation speed: 1100-2400 rpm
 - Attachable tools:
 a) for shaping:
 cup-shaped diamond grinding wheel
 * diameter: 120-130 mm
 * total h: 70 mm
 * attachment: right-hand screw thread M 24x3 (x37)
 b) for polishing:
 cup-shaped abrasive grinding wheels
 * diameter: 120-130 mm
 * right-hand standard lead nut attachment
- WORKING DIRECTION: from right to left
- DIMENSIONS OF WORKING PIECES:
 * Length: minimum: 270 mm; maximum: no limit
 * Width: minimum: 200 mm; maximum: no limit
 * Thickness: minimum: 10 mm; maximum: 60 mm
- TOTAL INSTALLED POWER: 21,2 Kw
- TOTAL WATER CONSUMPTION: 35 litres/minute
- WEIGHT OF MACHINE: 3125 kilos
- WORKING SPEED: 7-65 metres/hour

Korb-Diamantformfräser
 * Durchmesser: mm 120-130
 * H Tot.: mm 70
 * Anschlag: Rechtsgewinde M 24x3 (x37)
 b) zum Polieren:
 Korbschleifscheiben
 * Durchmesser: mm 120-130
 * Anschlag: Standard rechtsdrehender
- ARBEITSRICHTUNG: von rechts nach links
- DIMENSIONEN DES EINZELTEILES:
 * Mindestlänge mm 270
 Maximale Länge: unbegrenzt
 * Mindeststärke: mm 10
 Höchststärke: mm 60
 * Mindestbreite der Streifen: mm 200
 Höchstbreite der Streifen: unbegrenzt
- GESAMTLEISTUNG: Kw 21,2
- GESAMTWASSERVERBRAUCH: l/min 35
- MASCHINENGEWICHT: Kg 3125
- ARBEITSGESCHWINDIGKEIT: m/h 7-65

DATOS TÉCNICOS - LTV

CALIBRADOR
 (regulable horizontal y verticalmente; puede ser girado hasta 0° y realizar las funciones de cabezal para el goterón)
 - Cantidad: 1
 - Potencia motor: Kw 3,6 (5,5 hp)
 - Velocidad de rotación: rpm 1400
 - Diámetro del disco a instalar: mm. 250
 - Agujero del disco a instalar: mm. 50
CABEZALES OPUESTOS A 45°
 (con accionamiento neumático o manual; con final-recorrido mecánico ajustable)
 - Cantidad: 1 lado banda 1 lado opuesto a la banda
 - Potencia total (2 cabezales): Kw 3,0 (2x2 hp)
 - Velocidad de rotación: rpm 2800
 - Tipos de utensilios a instalar:
 a) para rebajar esquinas:
 muelas diamantadas tipo taza tronco-cónicas para remover grandes porciones de canto:
 * diámetro mm. 120-130
 * Htot. mm. 80
 * conexión: M 24x3 (x37);
 b) para biselado:
 muelas abrasivas tipo taza
 * diámetro mm. 120-130
 * conexión a caracol dch. standard
CABEZALES OSCILLANTES
 (para dar forma, pulidores y abrillantadores)
 - Cantidad: 6 (de los cuales los dos primeros tienen final-recorrido mecánico regulable)
 - Potencia total (6 cabezales): Kw 9,0
 - Velocidad de rotación: rpm 1100-2400
 - Tipos de utensilios a instalar:
 a) para dar forma:
 muela diamantada tipo taza
 * diámetro mm. 120-130
 * Htot. mm. 70
 * conexión: M 24x3 (x37)
 b) para pulir:
 muelas abrasivas tipo taza
 * diámetro mm. 120-130
 * conexión a caracol dch standard
- SENTIDO DE TRABAJO: de derecha a izquierda
- DIMENSIONES DE LAS PIEZAS QUE SE PUEDEN TRABAJAR:
 * Ancho: min. mm. 270; max. sin limite;
 * Largo: min. mm. 200; max. sin limite
 * Espesor: min. mm. 10; max. mm. 60
- POTENCIA TOTAL INSTALADA: Kw 21,2
- CONSUMO TOTAL DE AGUA: Lt/min 35
- PESO DE LA MAQUINA: Kg. 3125
- VELOCIDAD DE TRABAJO: m/h 7-65